



# caminhada 4

Celebração da Palavra das Comunidades Eclesiais  
de Base da Arquidiocese de Vitória - ES

Nº 2068 - Ano C - Branco

Domingo da Páscoa do Senhor - 04/04/2010

## “Cristo ressuscitou, aleluia!”



### DEUS NOS REÚNE

#### 01. ACOLHIDA

#### 02. INTRODUÇÃO

**Anim.:** Irmãos e irmãs: O Senhor Ressuscitou! A vida venceu a morte!

Junto com as santas mulheres, vamos ao túmulo vazio nos tornemos testemunhas da ressurreição.

Celebramos a Páscoa de Jesus que se manifesta em todas as pessoas e grupos que são promotores de paz e da vida nova. Na alegria da ressurreição cantemos:

**03. CANTO DE ABERTURA; 137(CD22)/144 (CD1)**

#### 04. SAUDAÇÃO INICIAL

**Dir:** Reunidos em comunidade façamos o sinal de nossa fé!

**TODOS: Em nome do Pai, do Filho e do Espírito Santo. Amém!**

**Dir.:** Cristo Ressuscitou! Alegremo-nos nele e exultemos! A todos vocês, sua graça e sua paz!

**TODOS: Bendito seja Deus que nos reuniu no amor de Cristo!**

#### 05. PERDÃO

**Dir.:** Irmãos e irmãs peçamos a misericórdia de Deus, que nos deu a salvação através do seu filho. (Pausa). Cantemos:

**Canto: 151 (CD3)/183 (CD12)**

**Dir.:** Deus, Pai de amor e bondade, tem compaixão de nós, perdoa as nossas faltas e dá-nos a alegria da salvação. Por Cristo, Senhor ressuscitado. Amém!

#### 06. GLÓRIA

**Dir.:** Glorifiquemos o Pai, o Filho, com o Espírito Santo, cantando: 191 (CD12)/199 (CD12).

## 07. ORAÇÃO

**(Pausa). Ó Deus de amor tiraste teu filho Jesus da morte e deste ao teu povo este dia de festa e de alegria. Por teu espírito, dá-nos a graça de sermos homens e mulheres novos, ressuscitados com ele, comprometidos sempre com a luta em favor da vida. Por Nosso Senhor Jesus Cristo, vosso filho, na unidade do Espírito Santo. Amém.**



### DEUS NOS FALA

**Acolhida da palavra: 226/240 (CD5)**

**08. Primeira Leitura: At 10,34. 37-43**

**09. Salmo Responsorial: 117(118)**

***Este é o dia que o Senhor fez para nós: alegremo-nos e nele exultemos!***

Daí graças ao Senhor, porque ele é bom! “Eterna é a sua misericórdia! A casa de Israel agora o diga: “Eterna é a sua misericórdia!”

A mão direita do Senhor fez maravilhas, a mão direita do Senhor me levantou, Não morrerei, mas ao contrário, viverei para cantar as grandes obras do Senhor!

A pedra que os pedreiros rejeitaram, tornou-se agora a pedra angular. Pelo Senhor é que foi feito tudo isso: Que maravilhas ele fez a nossos olhos!

**10. Segunda Leitura: Cl 3,1-4 (Sequência – Canto 940 – CD 12)**

**11. Evangelho: Jo 20,1-9**

**12. ACLAMAÇÃO: 420/423**

**13. PARTILHA DA PALAVRA**

**Dir.:** Professemos nossa fé em Deus, Senhor da vida, rezando:

**14. PRECES DA COMUNIDADE**

**Dir.:** Confiantes na presença do Ressuscitado entre nós elevemos nossas preces:

***Pela Ressurreição do teu filho, ouvi-nos Senhor!***

Cristo, pela vossa ressurreição suscitai no meio do povo pessoas sempre prontas a lutar contra as forças que produzem a morte. Nós te pedimos.

Senhor, que a luz de vossa ressurreição anime nossas comunidades a proclamar a esperança aos desanimados. Nós te pedimos.

Pai de bondade, orientai e conduzi a Igreja de Vitória a colocar em prática as resoluções do I Sinodo Arquidiocesano. Nós te pedimos.

Senhor, Vós que pela ressurreição, prometestes a vida nova a todos, tornai nossas lideranças fiéis à mensagem do Evangelho. Nós te pedimos.

**Dir.:** Chegue até vós, ó Pai, as preces do vosso povo aqui reunido, que em meio aos desafios da caminhada, sempre espera vossa intervenção na história. Por Cristo, Senhor nosso. Amém.

## 16. PARTILHA DOS DONS

**Dir.:** Partilhando a alegria da festa de hoje, queremos transformar nossas vidas e dos irmãos cantando: 555/556 (CD1).

## 17. LOUVAÇÃO

**Dir.:** O senhor esteja com vocês!

**TODOS:** Ele está no meio de nós!

**Dir.:** Demos graças ao senhor nosso Deus!

**TODOS:** É muito bom te louvar Senhor, em todo tempo e lugar, especialmente neste dia em que Cristo, nossa páscoa foi imolado.

**Ó vem cantar, comigo irmão, nesta festa da ressurreição! (145 (CD22)**

**Dir.:** Por Ele, nascemos para uma vida nova. Nossa morte foi redimida pela dele e na sua ressurreição, ressurgiu a esperança para todos.

**Ó vem cantar...**

**Dir.:** Como Jesus se reuniu com os discípulos para celebrar a ceia. Reunimos-nos em comunidade, celebramos, partilhamos e recebemos forças na caminhada.

**Ó vem cantar...**

**Dir.:** Derrama sobre cada um de nós o teu Espírito e recebe o louvor de todas as comunidades que hoje te buscam.

**Ó vem cantar...**

**Dir.:** Toda a nossa louvação chegue a ti em nome de Jesus, por quem oramos com as palavras que ele nos ensinou:

## 18. PAI NOSSO

## 19. SAUDAÇÃO DA PAZ

**Dir.:** Como filhas e filhos do Deus da paz, saudemo-nos uns aos outros.

## 20. COMUNHÃO: 701/766 (CD22)

## 21. ORAÇÃO

**(Pausa): Pai santo, vossa igreja se renova: Tem mais vigor quando se reúne em torno de vossa palavra e partilha sua vida e os sinais de ressurreição que transformam nossa caminhada. Protegei o vosso povo aqui reunido, para que possa no dia-a-dia completar a sua páscoa, chegando à vida eterna. Nós vos pedimos em nome de Jesus Cristo vosso filho, na unidade do Espírito Santo. Amém.**



**DEUS NOS ENVIA**

## 22. NOTÍCIAS E AVISOS

- Dia 10 de abril, às 16 h em Alfredo Chaves, ordenação presbiteral do Diác. João Marcelo dos Santos. Em preparação para a ordenação sugerimos o tríduo vocacional nos dias 07/08 e 09, o material está disponível no site [www.aves.org.br](http://www.aves.org.br).
- Hoje às 15 h, início do Oitavário da Penha – Área pastoral Serrana – Convento da Penha.

## 23. BENÇÃOS E DESPEDIDA

**Dir.:** O Senhor que venceu a morte nos abençoe e nos guarde. Amém.

**Dir.:** Ele faça brilhar sobre nós a sua face gloriosa e nos seja favorável. Amém.

**Dir.:** Que ele dirija para nós o seu rosto e nos dê a paz. Ele que é Pai, Filho e Espírito Santo. Amém.

**Dir.:** Vamos em paz e que a força do ressuscitado guie nossos passos. Aleluia! Aleluia!

## 24. CANTO FINAL: 804/813 (CD1)

### 25. LEITURAS DA SEMANA

**2ª F** At 2, 14. 22-32 / SI 15 / Mt 28,8-15

**3ª F** At 2,36-41 / SI 32 / Jo 20,11-18

**4ª F** At 3,1-10 / SI 104 / Lc 24,13-35

**5ª F** AT 3,11-26 / SI 8 / Lc 24,35-48

**6ª F** At 4,1-12 / SI 117 / Jo 21,1-14

**SAB** At 4,13-21 /SI 117 / Mc 16,9-15

### ORIENTAÇÕES

- Após acender o círio, incensá-lo enquanto canta-se o n<sup>o</sup>45.
- Seria oportuno usar a aspersão durante o ato penitencial ou durante a bênção final.
- No rito final, convidar a equipe para impor as mãos sobre o povo e juntos proferirem a bênção final.

## FESTA DA PENHA

De 04 a 12 de abril de 2010, realizamos mais um oitavário em preparação à festa de nossa padroeira. A Ressurreição de Jesus é uma das Sete Alegrias de Nossa Senhora, daí a razão de em nosso Estado celebrarmos na 2ª feira da segunda semana da Páscoa a festa de Nossa Senhora da Penha. Essa devoção foi introduzida por Frei Pedro Palácios em 1570 como festa de Nossa Senhora das alegrias, devoção esta por ele trazida de Portugal.

Durante os festejos, os devotos caminham juntos, juntos sobem o morro e se encontram com Cristo e Maria, irmanados na mesma fé. Lá diante da veneranda imagem, vemos Maria que traz nos braços o Deus-Menino e o apresenta aos fiéis, mostrando que ele é a verdadeira rocha, caminho de nossa escalada para Deus.

**Carlos José**

**Escola Diaconal São Lourenço**

EDITORA: Departamento Pastoral da Arquidiocese de Vitória

Rua Abílio dos Santos, 47 - Cx. Postal 107 - Tel.: (27) 3223-6711 (Ramal 242) - Cep. 29015-620 - Vitória - ES

E-mail: mitra.folhetocaminhada@aves.org.br

Projeto Gráfico: **Comunicação Impressa** - Telefones: (27) 3319-9062 - 3229-0299

IMPRESSO POR: **ABBA Gráfica e Editora** - Telefax: (27) 3229-4927 - Vila Velha - ES